



通孔直徑 Thru-Hole(Diameter)	mm	52
柱塞行程 Plunger Stroke	mm	16
小孔直徑(直徑) Jaw Stroke(Diameter)	mm	7.4
最高迴轉速度 Max.Speed	r.p.m.(min ⁻¹)	3600
搭配油壓缸型號 Matching Cylinder		P155
最大拉力 Max.Pull Force	kgf	2440
	KN	24
最大握持力 Max.Gripping Force	kgf	6010
	KN	59
最大設定油壓壓力 Max. Hydr. Pressure	kgf/cm ²	19
	MPa	1.9

編號	原尺寸	更改尺寸	日期	處理	處理	處理	處理	處理	機種	機種
				一般公差	公差	公差	公差	公差	機種	機種
				1-4	±0.05	1-4	±0.05	1-4	MM	件名
				4-16	±0.07	4-16	±0.07	4-16	MM	圖號
				16-63	±0.1	16-63	±0.1	16-63	MM	圖號
				63-250	±0.2	63-250	±0.2	63-250	MM	圖號
				250-1000	±0.3	250-1000	±0.3	250-1000	MM	圖號
				1000-1500	±0.5	1000-1500	±0.5	1000-1500	MM	圖號
				千島精密工業股份有限公司				機種	機種	
				比例	比例	比例	比例	加工	加工	